Il Termottimizzatore®



Il Termottimizzatore ® è un recuperatore di calore progettato per raggiungere in brevissimo tempo un duplice obiettivo:

- I) L'esigenza di risparmio energetico della vostra azienda. Termottimizzare significa infatti rientrare dell'investimento iniziale in meno di due anni.
- 2) La salvaguarda dell'ambiente in cui viviamo; bruciando una minore quantità di combustibile, si riducono notevolmente le emissioni di anidride carbonica (CO2) e di altri agenti inquinanti.

TIPOLOGIE DI EMISSIONI DA CUI È POSSIBILE RECUPERARE IL CALORE

Fumi da caldaia per il riscaldamento
Fumi da generatore di vapore
Fumi da forno di processo
Fumi da caldaia ad olio diatermico
Espulsione in ambiente di aria calda di processo
Espulsione in ambiente di vapore di processo
Espulsione acqua di processo o di scarico
Circolazione acqua di processo
Polveri e granulati provenienti da processi industriali

FAMIGLIA ECO-TH

Il recupero del calore è realizzato su una corrente gassosa (o vapore), ma anche su un liquido, fango o granulato, verso seconda una corrente allo stato liquido.

Nel caso di una caldaia (o di un generatore di vapore), il Termottimizzatore® della famiglia **ECO-TH** recupera e riutilizza una gran parte del calore che altrimenti finirebbe disperso nell'ambiente coi fumi di combustione, ri-trasferendolo all'acqua della caldaia (o della vasca di alimento).

Il calore recuperato dai fumi, e reso disponibile all'utilizzatore, è pari a ben il **75%** di quello che andrebbe irrimediabilmente perduto in atmosfera; questo calore recuperato è anche pari a ben il **15%** del totale fornito dal combustibile inizialmente.

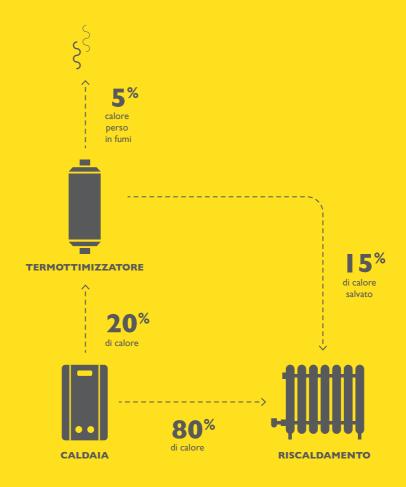




FAMIGLIA ECO-TSX

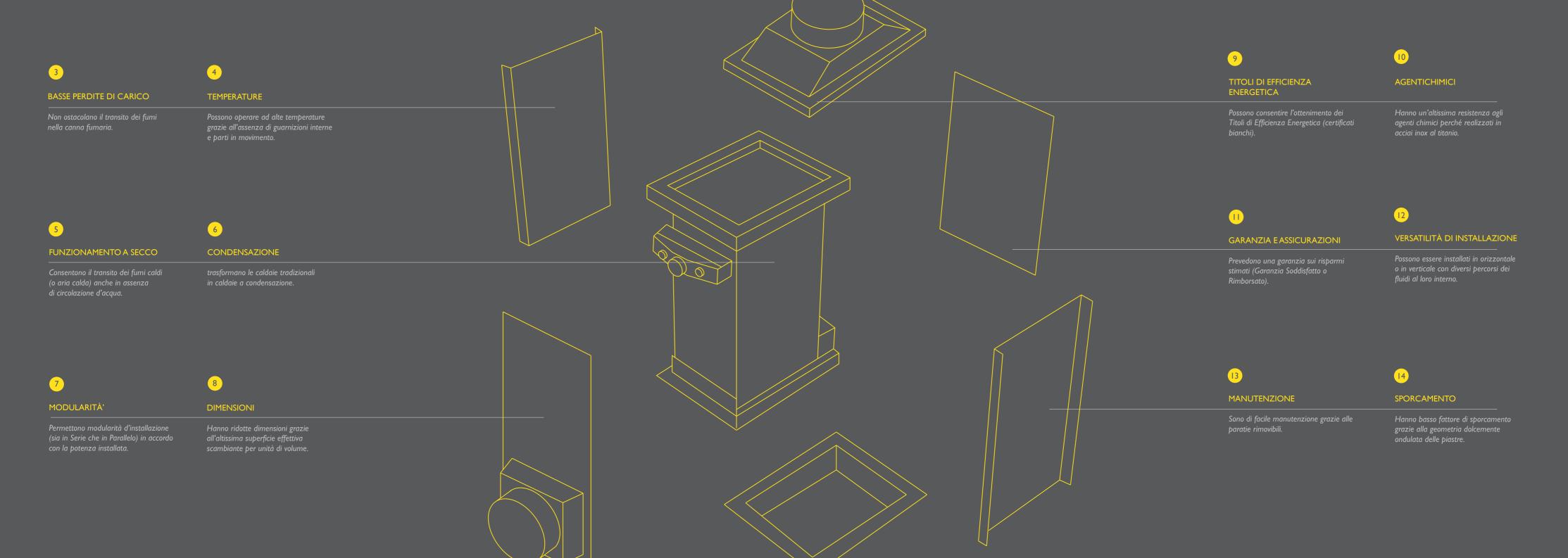
Il recupero del calore è realizzato su una corrente gassosa o vapore verso una seconda corrente gassosa. Nel caso di una caldaia (o di un forno), il Termottimizzatore® della famiglia **ECO-TSX** recupera e riutilizza una gran parte del calore che altrimenti finirebbe disperso nell'ambiente coi fumi di combustione, ri-trasferendolo all'aria comburente.

Il calore recuperato dai fumi, e reso disponibile all'utilizzatore, è pari a ben il **60**% di quello che andrebbe irrimediabilmente perduto in atmosfera; questo calore recuperato è anche pari a ben il **12**% del totale fornito dal combustibile inizialmente.



STRUTTURE DOVE TROVA APPLICAZIONE IL TERMOTTIMIZZATORE® (ECO-TH ED ECO-TSX)

Industrie di varia tipologia Cliniche e Ospedali Residenze e Condominii Piscine e Centri sportivi Centri commerciali Hotel e Resort



Termottimizzatori® Serie ECO-TH ed ECO-TSX

I dispositivi di recupero di calore della famiglie ECO-TH ed ECO-TSX, Termottimizzatori®, sono stati concepiti, progettati e costruiti per rispondere alle esigenze di recupero del calore e la contestuale riduzione dei consumi di combustibili e delle emissioni di gas in atmosfera

I Termottimizzatori® sono scambiatori di calore brevettati che consentono un elevatissimo recupero energetico ed aumentano quindi l'efficienza energetica dell'utilizzatore su cui vengono installati.

Uno dei due fluidi interessati allo scambio termico è tipicamente un cascame termico, la cui energia veniva dispersa senza essere reimmessa nel processo. I Termottimizzatori®, rispetto agli scambiatori in commercio hanno il pregio di bene adattarsi ad applicazioni con fluidi particolarmente sporcanti (slurry e polveri) o aggressivi chimicamente (fumi di combustione derivanti da olii e biogas).



SETTORI DI UTILIZZO



Residenze



Clinic



Industrie



Centri commerciali



Piscine



Hotel

RIENTRO DELL'INVESTIMENTO

Grazie all'elevato risparmio sui consumi di combustibile, il costo di acquisto e installazione del Termottimizzatore viene generalmente recuperato entro due anni.

Inoltre, bruciando una minore quantità di combustibile, si riducono notevolmente le emissioni di anidride carbonica (CO2) e di altri agenti inquinanti.



ALTISSIMO RECUPERO ENERGETICO

Realizzano un risparmio di combustibile fino al 25%.



SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

Riducono l'emissione di CO2 dell'impianto termico su cui sono installati.





CASE STUDY

HOTEL

Consumo di combustibile: 130.000,00 €/anno

Investimento iniziale: 27.500,00 €

Risparmio ottenuto: 11,2%

Risparmio sul combustibile: 14.500,00 €/anno

Titoli di efficienza energetica (TEE): 4.500,00 €/anno

Detrazione fiscale: 1.375,00 €/anno

LEGENDA



Risparmio sul combustibile

Efficienza energetica

Detrazione fiscale

Saldo finanziario







CASE STUDY

INDUSTRIA

Consumo di combustibile: 432.000,00 €/anno

Investimento iniziale: 72.000,00 €

Risparmio ottenuto: 12,5%

Risparmio sul combustibile: 54.000,00 €/anno

Detrazione fiscale: 3.600,00 €



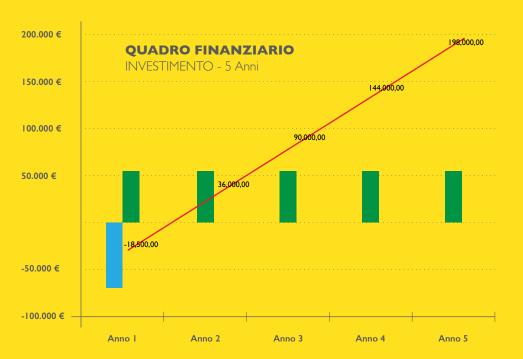
















CASE STUDY

IMPIANTO SPORTIVO

Consumo di combustibile: 60.000,00 €/anno

Investimento iniziale: 23.000,00 €

Risparmio ottenuto: 27,5%

Risparmio sul combustibile: 16.500,00 €/anno

Detrazione fiscale: 1.150,00 €









Detrazione fiscale

Saldo finanziario







SEDE OPERATIVAStrada 7, Z.I. Macchiareddu

Strada 7, Z.I. Macchiareddu 09010 Uta (CA)

SEDE LEGALE

Via Carloforte, 60 09123 Cagliari

Tel. +39 070 554626 P.Iva 03558420927

info@ironshark.it ironshark.it